

Anwendung/Kundennutzen

- Kompakte leichte Bauweise und hohe Greifkraft
- Innen- und Außenspannung
- Integriertes Schmiersystem an der Grundbacke (Verwendung von SMW-AUTOBLOK K67-Fett).

Technische Merkmale

- Aluminiumgehäuse
- Abgedichtet / Schutzart: IP64
- Wärmebehandelte Funktionsteile für hohe Präzision und lange Lebensdauer
- Höchste Steifigkeit und Wiedergenauigkeit: 0,02 mm
- Sperrluftanschluss
- Optional: Federanschlag, pneumatisches Hubkontrollventil, Sensor-Paket

Lieferumfang

Greifer mit Zentrierbuchsen und Befestigungsschrauben (ohne Greiferfinger und Sensoren)



3PXM

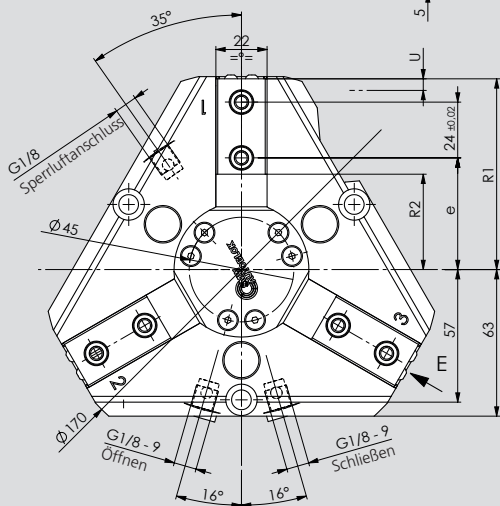
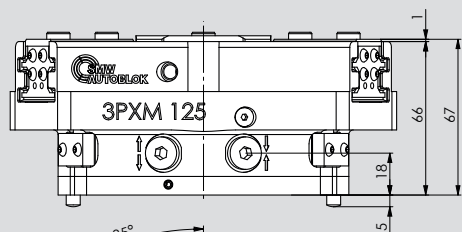
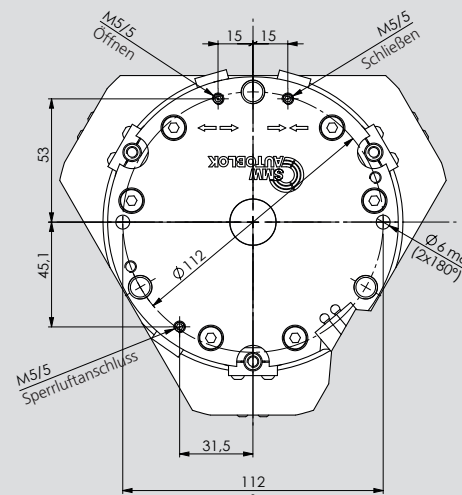
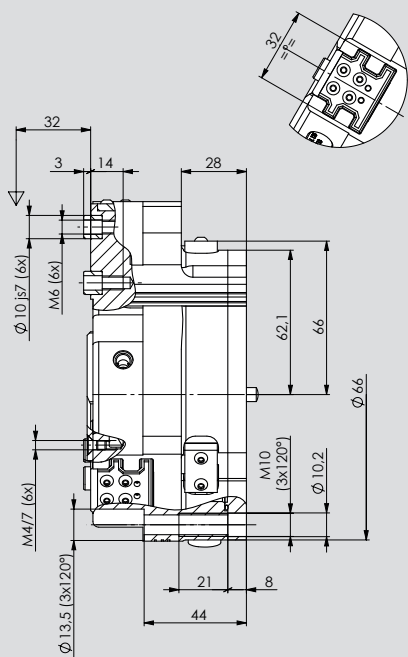
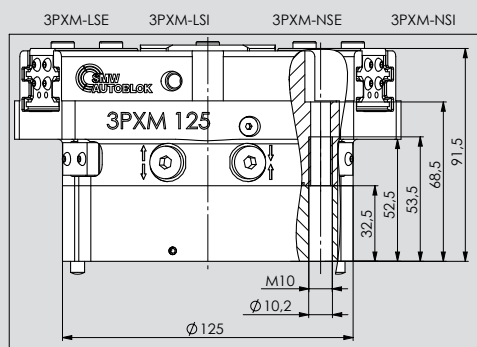
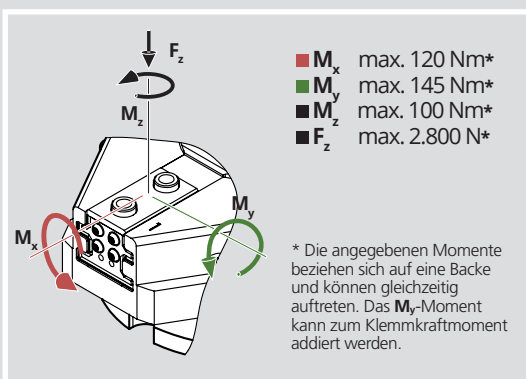
Zentrierbuchsen

Gewichtsoptimierter Grundkörper

Stabile Führung und abgedichtet

Vorbereitung Endlagenabfrage oder Positionsabfrage mittels induktiven Sensoren IPS 4.0

Grundbacke mit standardisiertem Anschraubbild zur Befestigung der Greiferfinger



+ 10°C + 30°C

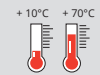


Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungsschalter beträgt 60°C.

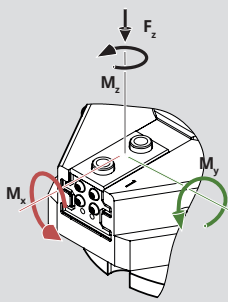
Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
3PXM-N 125	77920413	6.750	-----	6	200,5	2/8	0,2/0,2	2,7	33,5	35/41	76/82	28/34
3PXM-NSE 125	77920513	9.450	2.700	6	357	4/6,5	0,32/0,17	3,3	33,5	35/41	76/82	28/34
3PXM-NSI 125	77920613	9.900	2.700	6	366,5	4/6,5	0,17/0,32	3,3	33,5	35/41	76/82	28/34
3PXM-L 125	77920113	3.200	-----	13	200,5	2/8	0,2/0,2	2,7	16,0	35/48	69/82	28/41
3PXM-LSE 125	77920213	4.500	1.300	13	357	4/6,5	0,32/0,17	3,3	16,0	35/48	69/82	28/41
3PXM-LSI 125	77920313	4.700	1.300	13	366,5	4/6,5	0,17/0,32	3,3	16,0	35/48	69/82	28/41

LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

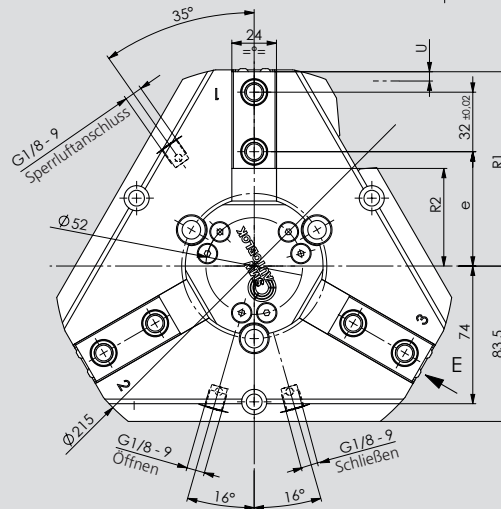
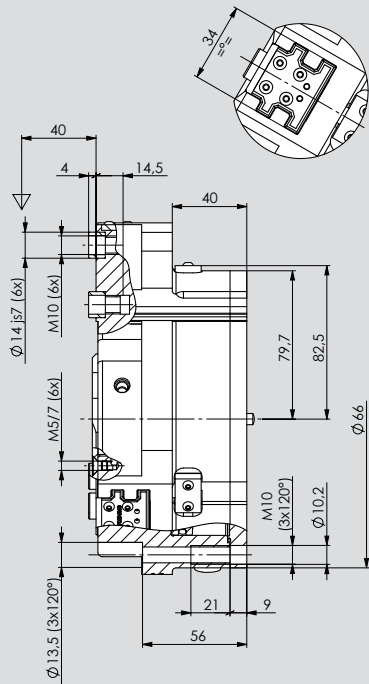
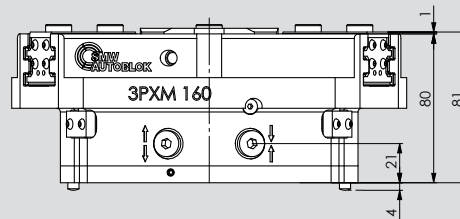
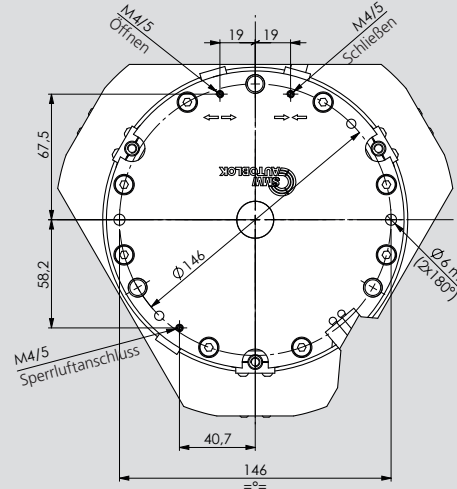
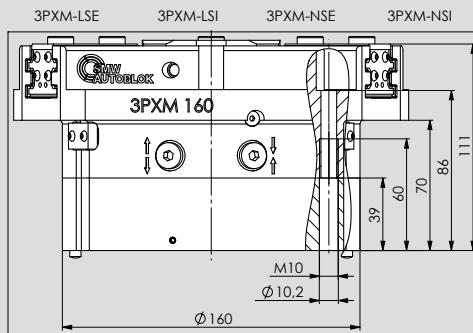


Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungsschalter beträgt 60°C.



- M_x max. 170 Nm*
- M_y max. 180 Nm*
- M_z max. 140 Nm*
- F_z max. 4.400 N*

* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das M_y -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.

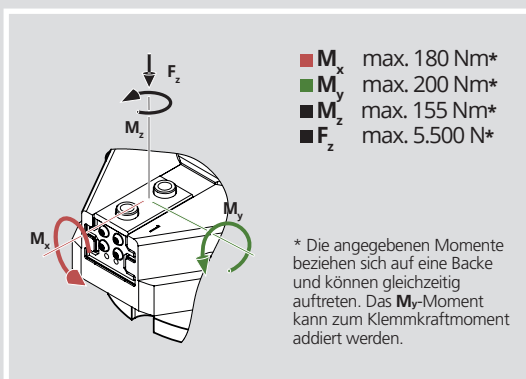


Technische Änderungen vorbehalten.

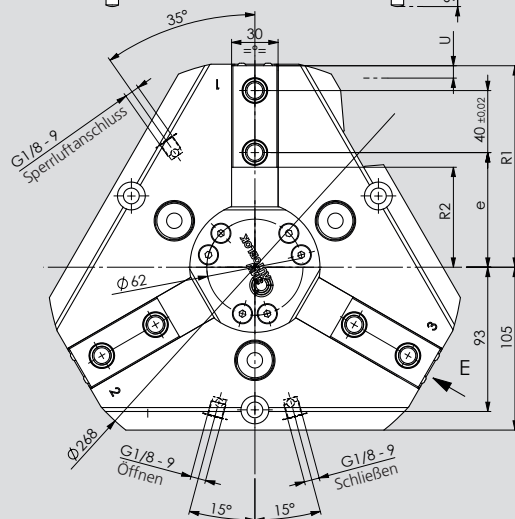
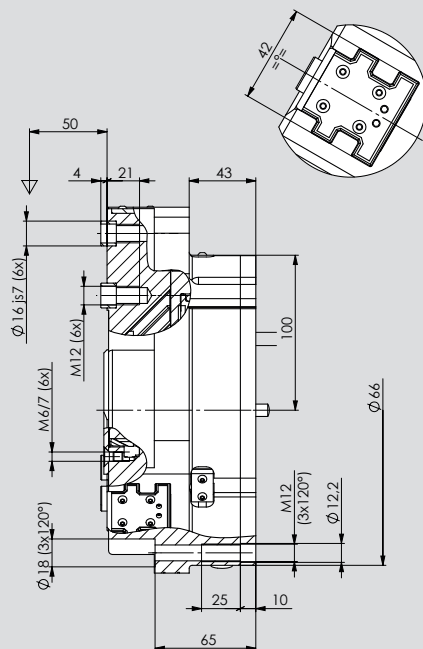
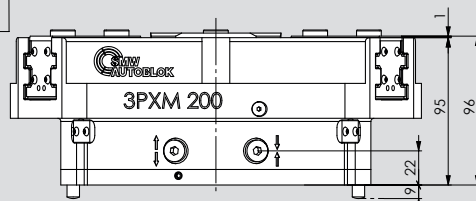
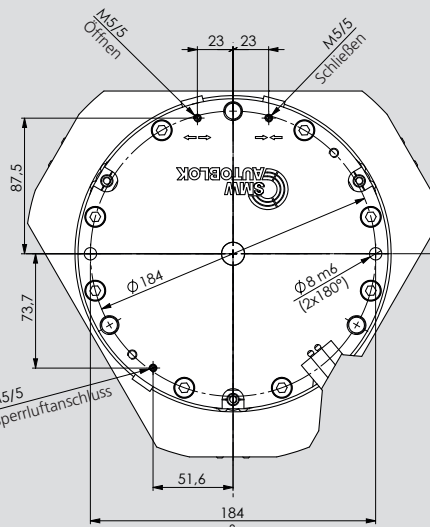
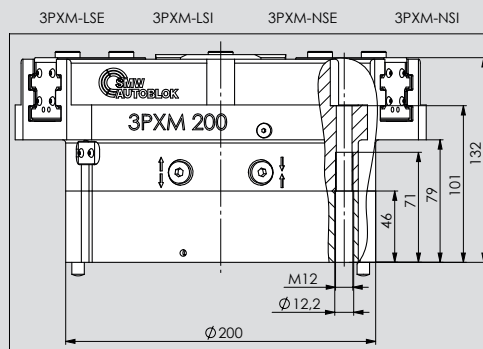
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
3PXM-N 160	77920417	12.700	-----	8	480	2/8	0,44/0,44	5,2	63,5	45/53	96,5/104,5	36/44
3PXM-NSE 160	77920517	17.500	4800	8	833	4/6,5	0,66/0,36	6,5	63,5	45/53	96,5/104,5	36/44
3PXM-NSI 160	77920617	18.000	4800	8	847,5	4/6,5	0,36/0,66	6,5	63,5	45/53	96,5/104,5	36/44
3PXM-L 160	77920117	6.000	-----	16	480	2/8	0,44/0,44	5,2	30,0	45/61	88,5/104,5	36/52
3PXM-LSE 160	77920217	8.300	2300	16	833	4/6,5	0,66/0,36	6,5	30,0	45/61	88,5/104,5	36/52
3PXM-LSI 160	77920317	8.550	2300	16	847,5	4/6,5	0,36/0,66	6,5	30,0	45/61	88,5/104,5	36/52

LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub



Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungsschalter beträgt 60°C.

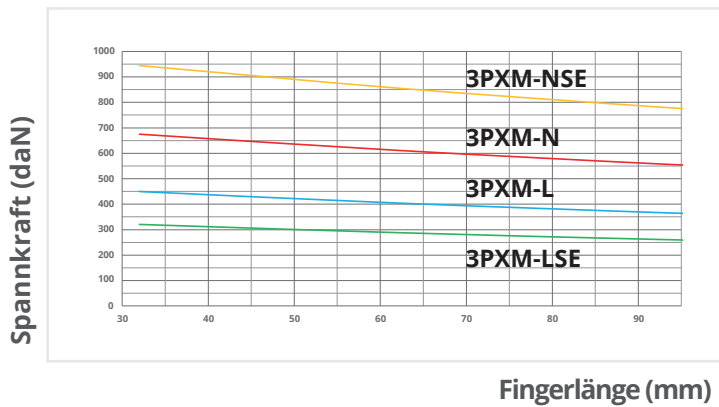


Technische Änderungen vorbehalten.
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
3PXM-N 200	77920421	12.200	-----	14	866	2/8	1,05/1,05	10,1	60,0	49/63	116/130	39,5/53,5
3PXM-NSE 200	77920521	16.300	4100	14	1476,5	4/6,5	1,38/0,9	12,2	60,0	49/63	116/130	39,5/53,5
3PXM-NSI 200	77920621	16.800	4100	14	1502	4/6,5	0,9/1,38	12,2	60,0	49/63	116/130	39,5/53,5
3PXM-L 200	77920121	8.100	-----	25	866	2/8	1,05/1,05	10,1	40,5	49/74	105/130	39,5/64,5
3PXM-LSE 200	77920221	10.850	2750	25	1476,5	4/6,5	1,38/0,9	12,2	40,5	49/74	105/130	39,5/64,5
3PXM-LSI 200	77920321	11.200	2750	25	1502	4/6,5	0,9/1,38	12,2	40,5	49/74	105/130	39,5/64,5

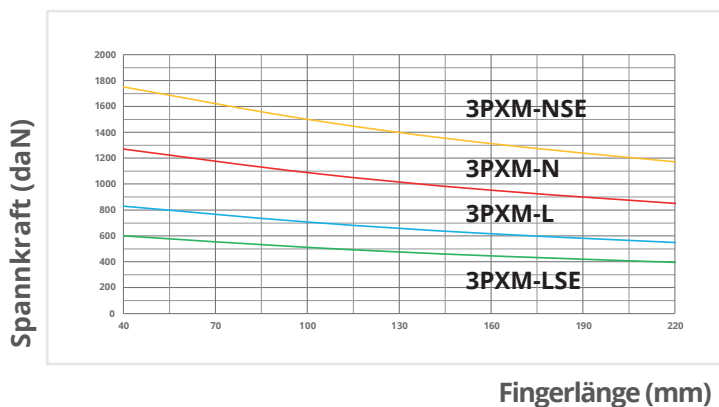
LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

SPANNKRAFTDIAGRAMM 3PXM 125



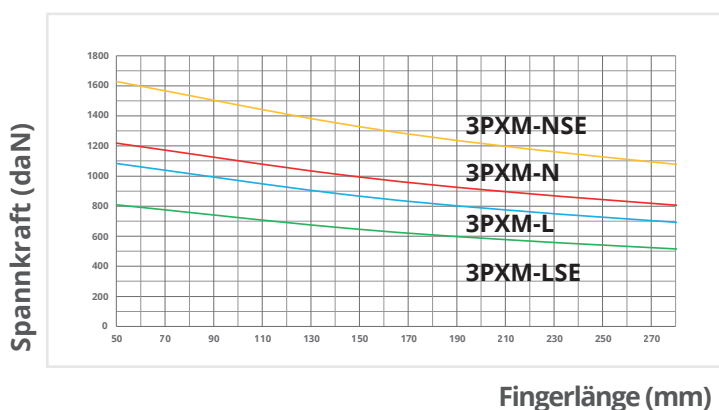
- Spannkraft berechnet bei **6 bar**
- Max. empfohlene Fingerhöhe: **160 mm**
- Max. Gewicht pro Finger: **2 kg**
- Für das Spannen des Innendurchmessers sind **+5%** der im Diagramm angegebenen Spannkraft zu berücksichtigen.
- Verwenden Sie Verbindungsschrauben der **Klasse 12.9**

SPANNKRAFTDIAGRAMM 3PXM 160



- Spannkraft berechnet bei **6 bar**
- Max. empfohlene Fingerhöhe: **220 mm**
- Max. Gewicht pro Finger: **3,5 kg**
- Für das Spannen des Innendurchmessers sind **+3%** der im Diagramm angegebenen Spannkraft zu berücksichtigen.
- Verwenden Sie Verbindungsschrauben der **Klasse 12.9**

SPANNKRAFTDIAGRAMM 3PXM 200



- Spannkraft berechnet bei **6 bar**
- Max. empfohlene Fingerhöhe: **280 mm**
- Max. Gewicht pro Finger: **6,5 kg**
- Für das Spannen des Innendurchmessers sind **+3%** der im Diagramm angegebenen Spannkraft zu berücksichtigen.
- Verwenden Sie Verbindungsschrauben der **Klasse 12.9**