

### Anwendung/Kundennutzen

- Kompakte leichte Bauweise und hohe Greifkraft
- Innen- und Außenspannung
- Integriertes Schmiersystem an der Grundbacke (Verwendung von SMW-AUTOBLOK K67-Fett).

### Technische Merkmale

- Aluminiumgehäuse
- Schutzart: IP40
- Wärmebehandelte Funktionsteile für hohe Präzision und lange Lebensdauer
- Höchste Steifigkeit und Wiedergenauigkeit: 0,01 mm
- Sperrluftanschluss
- Optional: Federanschlag, Sensor-Paket

### Lieferumfang

Greifer mit Zentrierbuchsen und Befestigungsschrauben (ohne Greiferfinger und Sensoren)

## 3PXS

Zentrierbuchsen

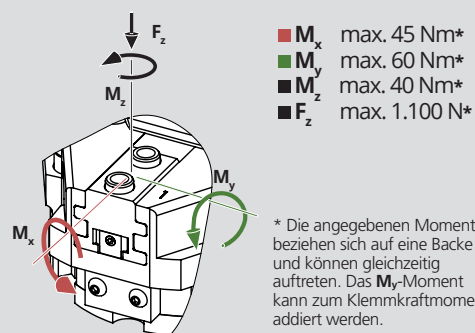


Gewichtsoptimierter Grundkörper

Vorbereitung  
Endlagenabfrage oder  
Positionsabfrage  
mittels induktiven  
Sensoren IPS 4.0

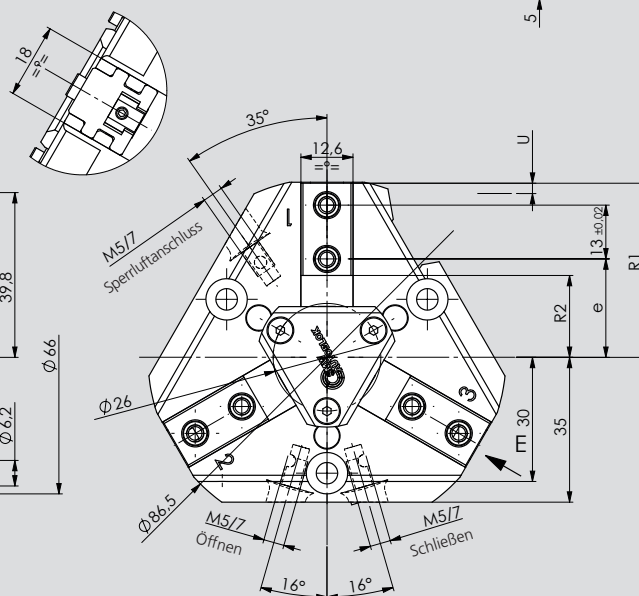
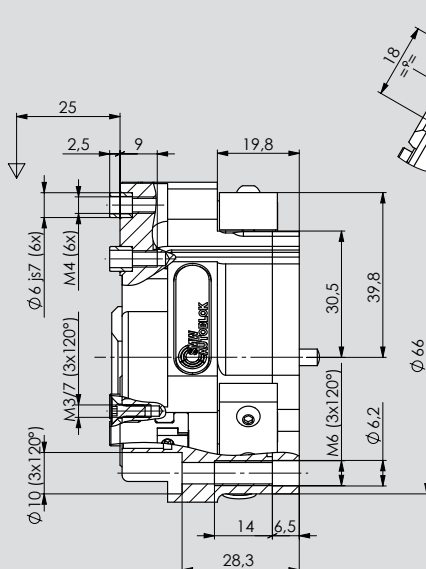
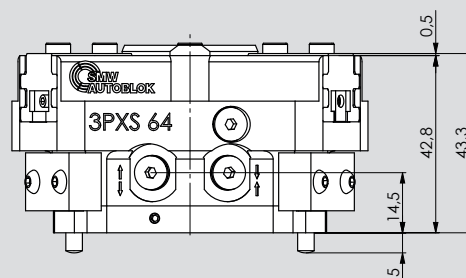
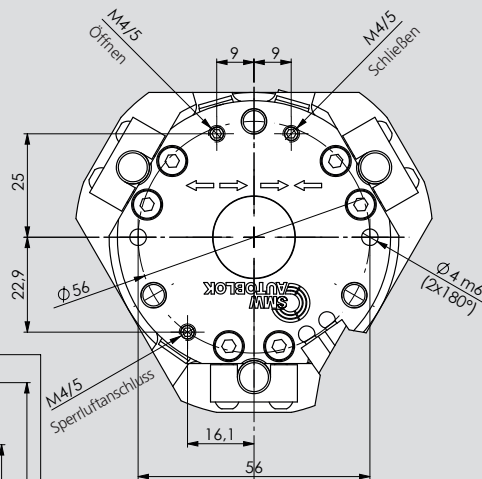
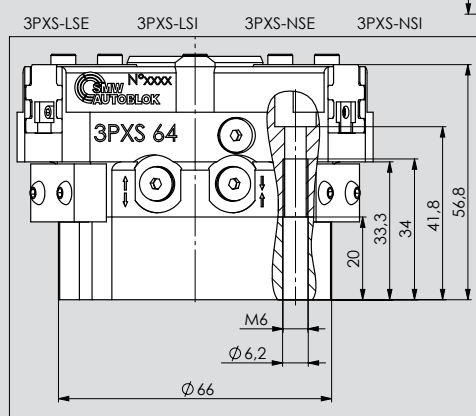
Grundbacke mit  
standardisiertem Anschraubbild  
zur Befestigung der Greiferfinger

Stabile Führung



\* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das  $M_y$ -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.

Maximal zulässige  
Temperatur  
bei Verwendung von  
Näherungsschalter  
beträgt 60°C.

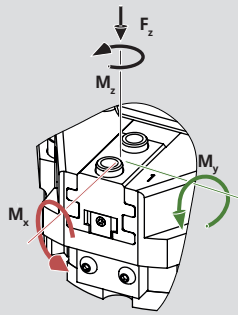


Technische Änderungen vorbehalten.

Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
3PXS-N 64	77920407	1.300	----	3	19,5	2/8	0,03/0,03	0,5	6,5	17,5/20,5	39/42	13,5/16,5
3PXS-NSE 64	77920507	1.600	300	3	36	4/6,5	0,05/0,03	0,6	6,5	17,5/20,5	39/42	13,5/16,5
3PXS-NSI 64	77920607	1.790	300	3	38,5	4/6,5	0,03/0,05	0,6	6,5	17,5/20,5	39/42	13,5/16,5
3PXS-L 64	77920107	630	----	6	19,5	2/8	0,03/0,03	0,5	3,0	17,5/23,5	36/42	13,5/19,5
3PXS-LSE 64	77920207	780	150	6	36	4/6,5	0,05/0,03	0,6	3,0	17,5/23,5	36/42	13,5/19,5
3PXS-LSI 64	77920307	850	150	6	38,5	4/6,5	0,03/0,05	0,6	3,0	17,5/23,5	36/42	13,5/19,5

LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkrafterhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

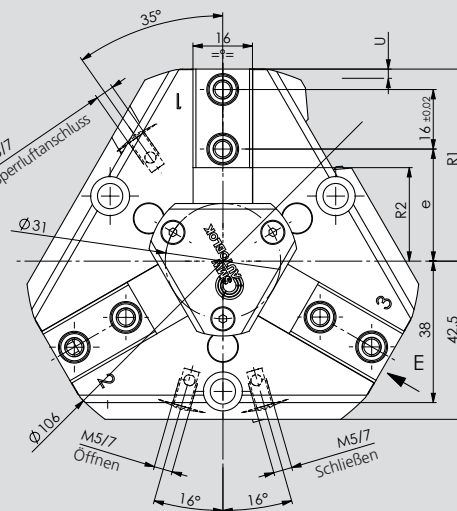
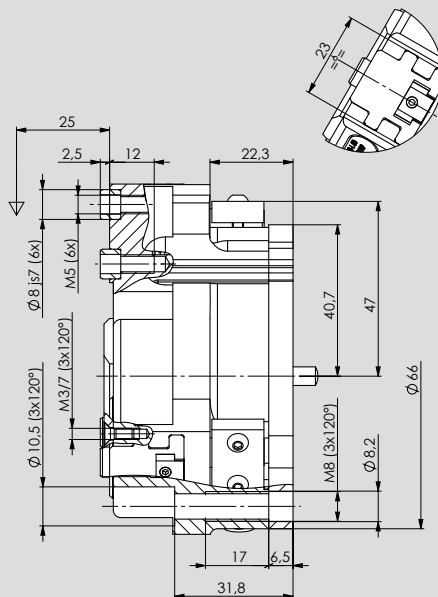
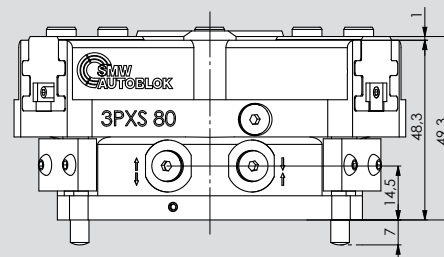
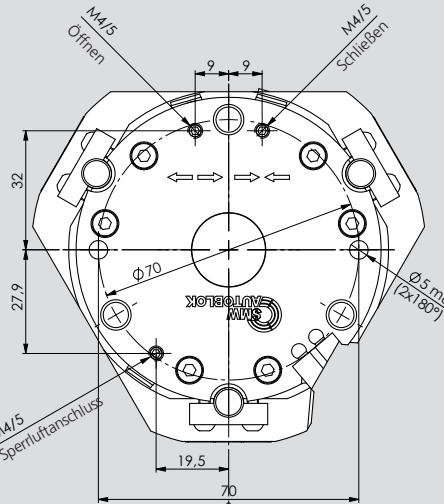
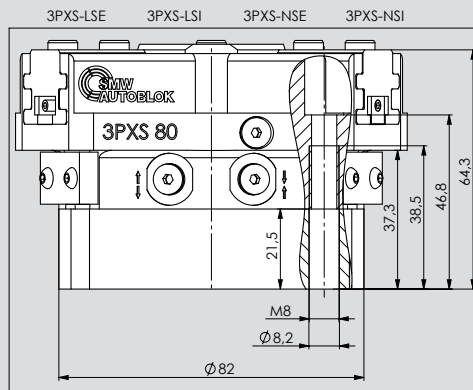


- $M_x$  max. 60 Nm\*
- $M_y$  max. 95 Nm\*
- $M_z$  max. 55 Nm\*
- $F_z$  max. 1.550 N\*

\* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das  $M_y$ -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.



Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungsschalter beträgt 60°C.



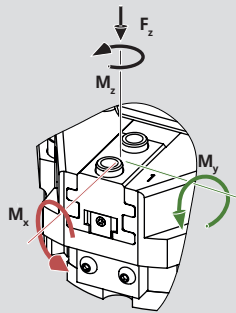
Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
3PXS-N 80	77920409	2.350	-----	4	45,5	2/8	0,05/0,05	0,8	11,5	22/26	47,5/51,5	17/21
3PXS-NSE 80	77920509	3.050	700	4	78,5	4/6,5	0,06/0,04	1	11,5	22/26	47,5/51,5	17/21
3PXS-NSI 80	77920609	3.270	700	4	81,5	4/6,5	0,04/0,06	1	11,5	22/26	47,5/51,5	17/21
3PXS-L 80	77920109	1.100	-----	8	45,5	2/8	0,05/0,05	0,8	5,5	22/30	43,5/51,5	17/25
3PXS-LSE 80	77920209	1.400	300	8	78,5	4/6,5	0,06/0,04	1	5,5	22/30	43,5/51,5	17/25
3PXS-LSI 80	77920309	1.500	300	8	81,5	4/6,5	0,04/0,06	1	5,5	22/30	43,5/51,5	17/25

LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

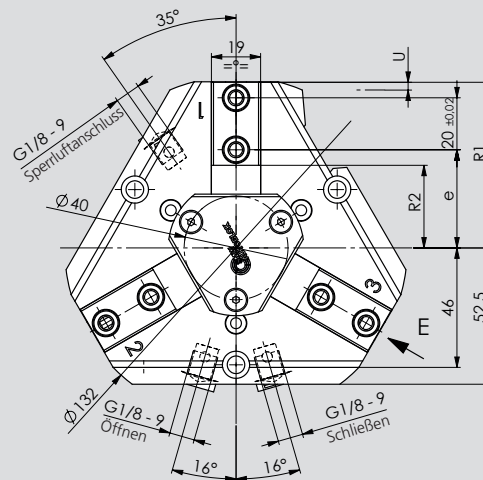
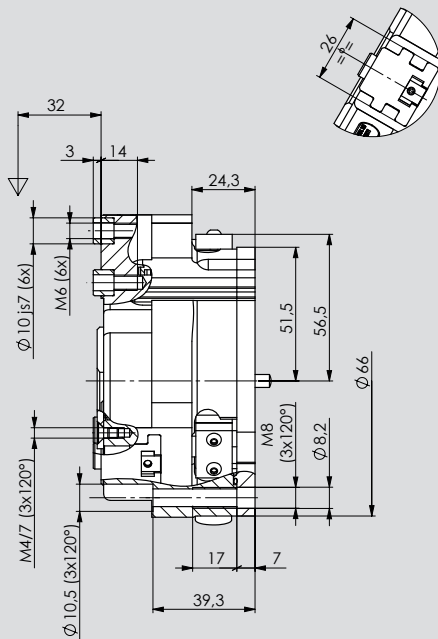
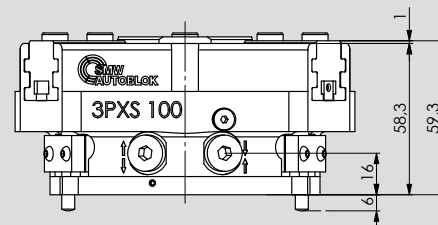
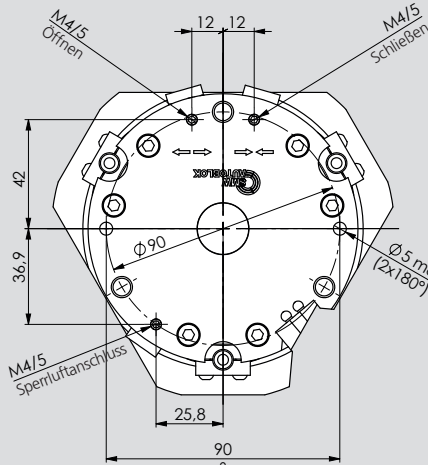
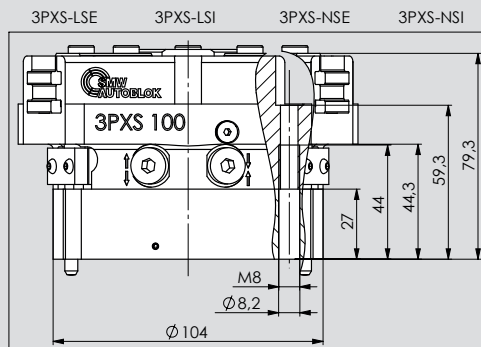


Maximal zulässige Temperatur bei Verwendung von Näherungsschalter beträgt 60°C.



- $M_x$  max. 85 Nm\*
- $M_y$  max. 115 Nm\*
- $M_z$  max. 70 Nm\*
- $F_z$  max. 2.100 N\*

\* Die angegebenen Momente beziehen sich auf eine Backe und können gleichzeitig auftreten. Das  $M_y$ -Moment kann zum Klemmkraftmoment addiert werden.

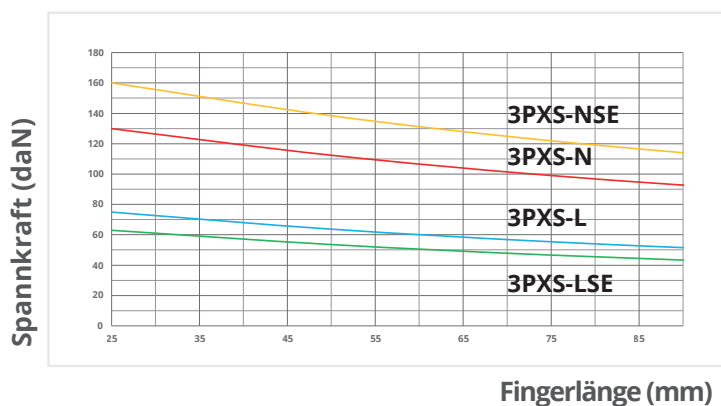


Technische Änderungen vorbehalten.  
Für genauere Informationen steht Ihnen unser Kundenservice gerne zur Verfügung.

Typ	Id.-Nr.	Greifkraft (N) bei 6 bar	Federkraft min. (N)	U (mm) Backenhub	Luftmenge (cm³)	Druck (bar) min./max.	Öffnen/ Schließen Zeit (s) bei 6 bar	Gewicht (Kg)	Empfohlenes Werkstück- gewicht (Kg)	e (mm) min./max.	R1 (mm) min./max.	R2 (mm) min./max.
3PXS-N 100	77920411	4.100	-----	5	94,5	2/8	0,12/0,12	1,7	20,0	27,5/32,5	59/64	21,5/26,5
3PXS-NSE 100	77920511	5.450	1.350	5	171	4/6,5	0,22/0,12	2	20,0	27,5/32,5	59/64	21,5/26,5
3PXS-NSI 100	77920611	5.730	1.350	5	176	4/6,5	0,12/0,22	2	20,0	27,5/32,5	59/64	21,5/26,5
3PXS-L 100	77920111	1.950	-----	10	94,5	2/8	0,12/0,12	1,7	9,5	27,5/37,5	54/64	21,5/31,5
3PXS-LSE 100	77920211	2.600	650	10	171	4/6,5	0,22/0,12	2	9,5	27,5/37,5	54/64	21,5/31,5
3PXS-LSI 100	77920311	2.730	650	10	176	4/6,5	0,12/0,22	2	9,5	27,5/37,5	54/64	21,5/31,5

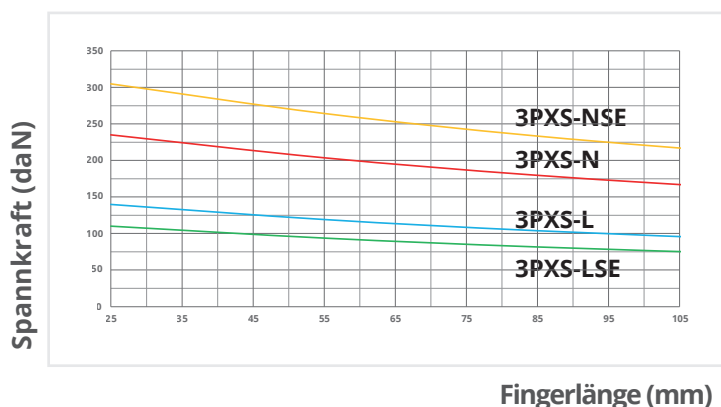
LSI/LSE, NSE/NSI = Greifkraftherhalt (E = Außenspannung, I = Innenspannung), L = Langhub, N = Normalhub

## SPANNKRAFTDIAGRAMM 3PXS 64



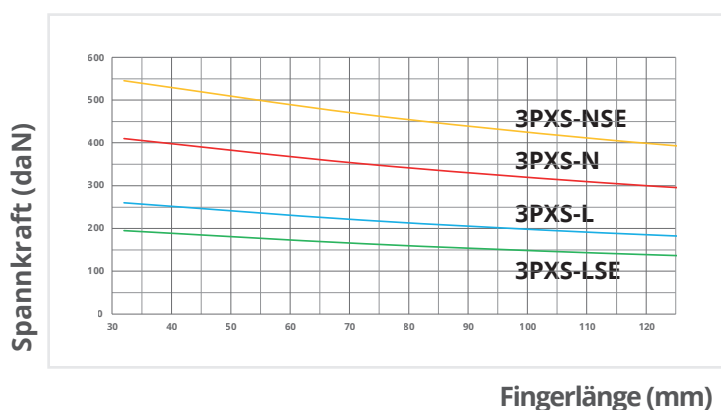
- Spannkraft berechnet bei **6 bar**.
- Max. empfohlene Fingerhöhe: **90 mm**
- Max. Gewicht pro Finger: **0,4 kg**
- Für das Spannen des Innendurchmessers sind **+10%** der im Diagramm angegebenen Spannkraft zu berücksichtigen.
- Verwenden Sie Verbindungsschrauben der **Klasse 12.9**

## SPANNKRAFTDIAGRAMM 3PXS 80



- Spannkraft berechnet bei **6 bar**.
- Max. empfohlene Fingerhöhe: **105 mm**
- Max. Gewicht pro Finger: **0,6 kg**
- Für das Spannen des Innendurchmessers sind **+7%** der im Diagramm angegebenen Spannkraft zu berücksichtigen.
- Verwenden Sie Verbindungsschrauben der **Klasse 12.9**

## SPANNKRAFTDIAGRAMM 3PXS 100



- Spannkraft berechnet bei **6 bar**.
- Max. empfohlene Fingerhöhe: **125 mm**
- Max. Gewicht pro Finger: **1,1 kg**
- Für das Spannen des Innendurchmessers sind **+5%** der im Diagramm angegebenen Spannkraft zu berücksichtigen.
- Verwenden Sie Verbindungsschrauben der **Klasse 12.9**